



Грунтовка Belakor 01 по металлу антикоррозионная быстросохнущая естественной и горячей сушки

Для металлических поверхностей
ТУ РБ 600112981.013-2001

- Повышенная защита от коррозии
- Высокая устойчивость к воздействию воды, масла, соли, дизтоплива, бензина, уайт-спирита
- Увеличивает срок службы комплексного покрытия
- Время высыхания 2 часа
- Значительно улучшает сцепление эмали с основанием
- Для наружных и внутренних работ

Краткий обзор

Назначение	Для грунтования металлических поверхностей (сельскохозяйственная, дорожная и другая техника, подвижной железнодорожный состав, металлоконструкции, оборудование, инструмент, хозяйственный инвентарь, стеллажи, ограждения, металлическая мебель, лестницы и т.д.), эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений, под покрытия различными эмалями, а также для кратковременной защиты от коррозии на период монтажных работ.
Свойства	Образует покрытие с повышенными антикоррозионными свойствами, стойкое к воздействию солевого раствора, воды, индустриального масла, дизельного топлива, бензина, уайт-спирита. Обладает хорошей адгезией к грунтуемой поверхности, а также к последующим слоям наносимых лакокрасочных материалов, увеличивает срок службы комплексного покрытия. Грунтовка удобна в нанесении, быстро сохнет при естественной и горячей сушке.
Состав	Суспензия пигментов (в том числе антикоррозионных) и наполнителей в модифицированном алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккативов, функциональных и антикоррозионных добавок.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия грунтовки – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Выпускается светло-серого, серого и красно-коричневого цвета. Внешний вид покрытия грунтовки – однородная поверхность без кратеров, пор, морщин и посторонних включений поверхности посторонних включений.

Технические данные



Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с	не менее 40*
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 - 60
Степень разбавления до условной вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при t (20 ± 0,5) °С, %, не более	25
Степень перетирания, мкм, не более	30
Время высыхания до степени 3, не более при температуре	
- (60 ± 2) °С, мин	40
- (20 ± 2) °С, ч	2
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,2
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Способность покрытия шлифоваться – покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку	
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию	
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	120
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	120
- индустриального масла	144
- воды	144
- дизельного топлива	144
- уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	144
- бензина	144
Динамическая вязкость по Брукфильду, мПа*с	1500-4000**
* - для грунтовок с ньютоновской реологией;	
** - для тиксотропной грунтовки.	
Примечание: Допускается увеличение степени разбавления грунтовки и образование легко размешиваемого осадка при хранении, если после тщательного перемешивания и разбавления до рабочей вязкости грунтовка будет соответствовать требованиям технических условий.	

Упаковка 1 л, 2л, 10 л, 20 л, 50 л.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические поверхности.
Подготовка поверхности	Перед грунтованием изделия тщательно очистить от окислы и ржавчины (механическая очистка), обезпылить, обезжирить и высушить. Подготовка поверхности к окрашиванию – по ГОСТ 9.402-2004.
Система покрытия	После нанесения грунтовки поверхность окрашивать эмалями или грунт-эмалью Belakor.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Способ и условия нанесения	Работы проводить при t окружающего воздуха, грунтовки и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С, а также при отсутствии конденсата (температура поверхности изделия должна быть на 3 °С выше точки росы) в специальных окрасочных камерах или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. Перед применением грунтовку перемешать. Наносить в 1 – 2 слоя кистью или распылением. При окрашивании распылением возможно грунтование в 2 слоя методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой 7 – 10 мин при t 20 °С. Рекомендуемая толщина грунтовочного высушенного покрытия 20 – 25 мкм.
Разбавление	При необходимости разбавить разбавителем R-29/36, ксилолом, сольвентом в количестве не более 5 % от массы грунтовки — при нанесении кистью; до 25 % — при распылении; для окраски в электрополе — разбавителем РЭ-4В в количестве 25 %. Из-за быстрого высыхания грунтовки возможно ее загустевание и образование поверхностной пленки в таре в процессе окрашивания, поэтому рекомендуется работать с небольшим количеством грунтовки, а оставшийся материал держать в плотно закрытой таре.
Пиктограммы способов нанесения	 
Температурный режим, время высыхания	Время высыхания однослойного покрытия при t (20 ± 2) °С – 2 часа, при t (60 ± 2) °С – 40 мин.
Расход	На однослойное покрытие – до 80 г/м ² . Расход грунтовки может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	Грунтовку транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.
Меры предосторожности	Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки и защитные очки. Избегать вдыхания паров. Использовать искробезопасный инструмент, взрывобезопасное оборудование и освещение. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. При проведении работ с грунтовкой, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение. Более подробная информация по обращению отражена в паспорте безопасности. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки материала утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).
Гарантийный срок	12 месяцев с даты изготовления.
Дополнительная документация	Свидетельство о гос регистрации ВУ.50.51.01.008.E.000209.12.10 Сертификат соответствия ВУ/112 02.01.088 00639 ВУ/112 03.12.002 19702 Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.032-2012 Протокол испытаний РУП «БелНИИС» № 283-2 от 11.05.2016 РУП «БелНИИС» № 47-2 от 28.01.2016 РУП «БелНИИС» № 49-2 от 01.02.2016 РУП «БелНИИС» № 266-2 от 04.05.2016
Контактная информация	Управление развития и продвижения ЛКМ: телефон: +375 (1716) 6-13-20 e-mail: otsp@mav.by Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6-13-22, 6-13-24 e-mail: zakaz@mav.by